Fraisage dynamique + usinage en roulant : le combo gagnant

Objectif client : améliorer sa productivité sur l'usinage de blocs forgés.
Solution : co-développement d'une fraise spéciale pour l'usinage en roulant.

Les résultats :

- Temps de finition : 2h47 → 25 min
- Usure plus homogène
- Durée de vie outils multipliée par 6

Au-delà des chiffres, c'est toute la flexibilité de production qui est transformée.

C'est ça, le co-développement : comprendre vos contraintes réelles, concevoir l'outil adapté, mesurer l'impact.

SOLUTION MISE EN PLACE

Technologies combinées :

- Usinage 5 axes dynamique
  - Positionnement optimal de l'outil
  - Accès facilité aux géométries complexes
  - Meilleure qualité de surface
- Usinage en roulant
  - Engagement radial faible (10-20%)
  - Trajectoires circulaires optimisées
  - Évacuation efficace des copeaux
- Co-développement outil ALLYA
  - Fraise spécifique Ø12 R4 Z5 optimisée pour l'usinage en roulant

COMPARAISON TEMPS DE CYCLE

	AVANT	APRÈS
Fraisage demi patte	1h	7 min
Finition	1h47	18 min
TOTAL	2h47	25 min

COMPARAISON DURÉE DE VIE OUTIL

	AVANT	APRÈS
Fraisage demi patte	3-4 BLOCS	3-4 BLOCS
Finition	2 BLOCS	12 BLOCS

COMPARAISON COÛT OUTILLAGE + COÛT MACHINE TH machine : 90€/h

	AVANT	APRÈS
Fraisage demi patte	30.57€ + 90€	36.14€ + 10.5€
Finition	28€ + 160.5€	8.92€ + 27€
TOTAL	309.07€	82.56€

EN RÉSUMÉ

✓ Gain de temps : 2h47 → 25 min
✓ Économies/bloc : 227€
✓ Temps libéré sur l'opération de finition : 85%
✓ Économies annuelles : 158 557€

Vous vous reconnaissez dans cette problématique ?

ALLYA peut vous accompagner !

Challengez vos processus, challengez vos outils, challengez nous !
Nous sommes convaincus de pouvoir améliorer vos performances.